



## System Integrator:

\_\_\_\_\_  
Firmenname

\_\_\_\_\_  
Anwendungstechniker

\_\_\_\_\_  
Straße

\_\_\_\_\_  
PLZ/Ort

\_\_\_\_\_  
Telefon

\_\_\_\_\_  
Fax

\_\_\_\_\_  
Umsatzsteuer Ident Nr.

\_\_\_\_\_  
Kontoinhaber

\_\_\_\_\_  
Kontonummer

\_\_\_\_\_  
Bankleitzahl

\_\_\_\_\_  
Bankinstitut

\_\_\_\_\_  
IBAN

## Angaben zum Endkunden:

\_\_\_\_\_  
Firmenname

\_\_\_\_\_  
Branche

\_\_\_\_\_  
Ansprechpartner

\_\_\_\_\_  
Straße

\_\_\_\_\_  
PLZ/Ort

\_\_\_\_\_  
Telefon

\_\_\_\_\_  
Email

## Angaben zum installierten Disc Publisher DVD:

\_\_\_\_\_  
Seriennummer

\_\_\_\_\_  
Kommentar

## Installationsbestätigung des Endkunden:

Hiermit bestätigen wir, dass das von o.a. Firma erworbene System ordnungsgemäß installiert wurde.

\_\_\_\_\_  
Datum

\_\_\_\_\_  
Name

\_\_\_\_\_  
Unterschrift

Bitte faxen Sie den komplett ausgefüllten Installationsbericht an folgende Faxnummer:  
+49 (0)611 92777-50.  
Für Rückfragen steht Ihnen Herr Wiebe telefonisch unter +49 (0)611 92777-12 zur  
Verfügung.

**PRIMERA**  
TECHNOLOGY EUROPE™

Mainzer Strasse 131  
65187 Wiesbaden  
Deutschland  
Fon: +49 (0) 611 - 92777-0  
Fax: +49 (0) 611 - 92777-50  
Internet: [www.primera-europe.eu](http://www.primera-europe.eu)  
Email: [sales@primera-europe.eu](mailto:sales@primera-europe.eu)